

BASTIDORES FINGER JOINT

Molduras de madera de Pino Radiata estufada en cámara y unida mediante finger-joint para fabricación de puertas y aplicaciones en decoración y carpintería.

BASTIDORES INDUSTRIALES DE EXCELENTE CALIDAD Y TERMINACIÓN

ESTABLES Y
RESISTENTES

MOLDURAS CEPILLADAS
LIBRES DE NUDOS

SE PUEDEN TEÑIR,
BARNIZAR O PINTAR



Características

- Molduras de madera de Pino Radiata.
- Producto estufado en cámara.
- Piezas libres de nudos y unidas mediante finger-joint.
- Producto de calidad uniforme.
- Contenido de humedad, 10% promedio.

Ventajas del producto

- Excelente calidad y terminación.
- Estables y resistentes.

Principales aplicaciones

- Bastidores para puertas.
- Decoración y carpintería.

Recomendaciones

- Uso interior.
- Acondicionar las molduras almacenándolas 48 horas en el lugar donde serán instaladas.

Terminación

- Se pueden teñir o barnizar para resaltar la apariencia natural de la madera o pintar.

Almacenamiento

- Almacenar el producto bajo techo, apilado de manera horizontal sobre barrotes separados a 1.2 m como máximo.

Especificaciones Técnicas

Producto	Terminación	Dimensiones			Paquete	Peso Pieza
		espesor mm	ancho mm	largo m	unidades	kg
Bastidor S4S	Cepillado 2 caras y cantos	18	30	3.05	2,030	0.88
Bastidor S4S	Cepillado 2 caras y cantos	19	30	2.15	2,030	0.66
Bastidor S4S	Cepillado 2 caras y cantos	19	30	3.05	2,030	0.93
Bastidor S2S	Cepillado 2 caras	28.5	28.5	2.15	1,295	0.94
Bastidor S2S	Cepillado 2 Caras	28.5	28.5	2.18	1,295	0.95
Bastidor S4S	Cepillado 2 caras y cantos	28.5	28.5	2.15	1,295	0.94
Bastidor S4S*	Cepillado 2 caras y cantos	28.5	28.5	2.18	1,295	0.95
Bastidor S4S	Cepillado 2 caras y cantos	30	30	2.15	1,295	1.04

* Producto de línea, el resto contra pedido.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

Inscríbete y descarga útil contenido
araucosoluciones.com

Síguenos en:    

» Proyectos
 » Serie Cómo Hacer
 » Newsletter